

THE MOST ADVANCED

MIG 500 I

INDUSTRIAL, COMPACT

- UNIQUE APPEARANCE.

Features

- Current, voltage and inductance adjustable.
- 2T/4T.
- Polarity change.
- Bracket on the side.
- Friendly tool box.
- Wire inching built-in.
- Compatible with 15kg(300mm) wire spool.

Processes

- MIG
- MIG/Gasless
- MMA



APPLICATION SPECIFICATION

Light steel structure, Machinery maintenance, Sheet metal Processing Mild steel, Stainless steel, alloyed steel, etc.

TECHNICAL DATA	MIG 500 I		
Input Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขาเข้า	3 Phase AC380±15%		
Frequency (HZ) ความถี่ขาเข้า	50/60		
Rated Input Current(A) กำลังไฟฟ้าขาเข้า	38.4		
Rated Input Power (KVA) แรงดันไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	25		
Output Current (A) กระแสไฟเชื่อม	MIG 80-500	ARC 50-500	
Output Voltage (V) ความสามารถในการทำงานสูงสุด	18-39	22-40	
Open Circuit voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขนาดเปิดเครื่อง	72		
No Load Voltage (V) กำลังไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	75		
Feeding Speed Adjustment (m/min) ปุ่มปรับความเร็วของลวดเชื่อม	3-15		
Duty Cycle (25°C) ความสามารถในการทำงานสูงสุด		MIG	ARC
	60%	500A	500A
	100%	387A	387A
Power Factor ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า	0.93		
Efficiency ประสิทธิภาพ	85%		
Housing Protection Grade ระดับการป้องกันของเครื่อง	IP21S		
Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน	H		
Weight (kg) น้ำหนัก	42		
Dimension (L / W / H) mm ขนาดเครื่อง	670x320x640		
Inside wire feed (mm) ขนาดลวดที่ใช้เชื่อมซีไอยู	1.0/1.2/1.6		
Dimenter of electrode (mm) ขนาดลวดเชื่อมไฟฟ้า	2.6-5 mm.		
Key inverter component ระบบอุปกรณ์ควบคุม	IGBT modules		

Optional Accessories



MIG Torch Pana 500, Pana สายเชื่อมพานา 500 ท้าย พานา



Earth clamp สายค้ำดิน



Contact tip CrZrCu คอนแทค ทิป อย่างดี CrZrCu



Heater Gas Regulator เเก้ทำความร้อนวัตแรงดันแก๊ส

Guide : MIG Welding Instruction.

Item	Welding Process	Thickness (mm)	Electrode Ø (mm)	Current (A)
Carbon steel, low alloy steel and stainless steel	MIG	0.5 up	0.8-1.0-1.2	50-300
	ARC	1.0 up	2.6-3.2	70-300

