

THE MOST ADVANCED

## MIG 500 GF

### INDUSTRIAL, COMPACT

- UNIQUE APPEARANCE.

### Features

- Current, voltage and inductance adjustable.
- 2T/4T.
- Polarity change.
- Bracket on the side.
- Friendly tool box.
- Wire inching built-in.
- Compatible with 15kg(300mm) wire spool.

### Processes

- MIG
- MIG/Gasless
- MMA



### APPLICATION SPECIFICATION

Light steel structure, Machinery maintenance, Sheet metal Processing Mild steel, Stainless steel, alloyed steel, etc.

TECHNICAL DATA	MIG 500 GF		
Input Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขาเข้า	3 Phase AC380±15%		
Frequency (HZ) ความถี่ขาเข้า	50/60		
Rated Input Current(A) กำลังไฟฟ้าขาเข้า	MIG 31.2	ARC 31.8	
Rated Input Power (KVA) แรงดันไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	20.6	21	
Output Current (A) กระแสไฟเชื่อม	60-450	60-450	
Output Voltage (V) ความสามารถในการทำงานสูงสุด	17-36.5	22.4-38	
Open Circuit voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขนาดเปิดเครื่อง	61		
No Load Voltage (V) กำลังไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	190		
Feeding Speed Adjustment (m/min) ปุ่มปรับความเร็วของลวดเชื่อม	3-15		
Duty Cycle (25°C) ความสามารถในการทำงานสูงสุด		MIG	ARC
	60%	450A	450A
	100%	370A	370A
Power Factor ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า	0.93		
Efficiency ประสิทธิภาพ	85%		
Housing Protection Grade ระดับการป้องกันของเครื่อง	IP21		
Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน	F		
Weight (kg) น้ำหนัก	30		
Dimension (L / W / H) mm ขนาดเครื่อง	526x272x468		
Inside wire feed (mm) ขนาดลวดที่ใช้เชื่อมซีโอทู	0.8/1.0/1.2		
Dimension of electrode (mm) ขนาดลวดเชื่อมไฟฟ้า	2.6-5.0 mm.		
Key inverter component ระบบอินเวอร์เตอร์	Advance IGBT		

### Optional Accessories



MIG Torch Pana350, Pana สายเชื่อมพานา 350 ท้าย พานา



Earth clamp สายยึดดิน



Contact tip CrZrCu คอนแทค ทิป อย่างดี CrZrCu



Heater Gas Regulator เครื่องทำความร้อนวัตต์แรงดันแก๊ส

### Guide : MIG Welding Instruction.

Item	Welding Process	Thickness (mm)	Electrode Ø (mm)	Current (A)
Carbon steel, low alloy steel and stainless steel	MIG	0.5 up	0.8-1.0-12	50-300
	ARC	1.0 up	2.6-3.2	70-300

