RILON THAILAND

IGBT | 50/60 Hz | 3 PHASE | DC | MIG | MMA

Industry standards

THE MOST ADVANCED

MIG 350 I

INDUSTRIAL, COMPACT

- UNIQUE APPEARANCE.

Features

- Current, voltage and inductance adjustable.
- 2T/4T.
- Polarity change.
- Bracket on the side.
- Friendly tool box.
- Wire inching built-in.
- Compatible with 15kg(300mm) wire spool.

Processes

- MIG
- MIG/Gasless
- MMA

WORACHART GROUP CO.,LTD.

APPLICATION SPECIFICATION

Light steel structure, Machinery maintenance, Sheet metal Processing Mild steel, Stainless steel, alloyed steel, etc.

TECHNICAL DATA	MIG 350 I		
Input Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขาเข้า	3 Phase AC380±15%		
Frequency (HZ) ความถี่ขาเข้า	50/60		
Rated Input Curren(A) กำลังไฟฟ้าขาเข้า	24.5		
Rated Input Power (KVA) แรงดันไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	16		
Output Current (A) กระแสไฟเชื่อม		MIG 60-350	ARC 40-350
Output Voltage (V) ความสามารถในการทำงานสูงสุด		17-31.5	21.6-34
Open Circuit voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขนาดเปิดเครื่อง	70		
No Load Voltage (W) กำลังไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	70		
Feeding Speed Adjustment (m/min) ปุ่มปรับความเร็วของลวดเชื่อม	3-15		
Duty Cycle (25°c) ความสามารถในการทำงานสูงสุด		MIG	ARC
	60%	350A	350A
	100%	271A	271A
Power Factor ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า	0.93		
Efficiency ประสิทธิภาพ	85%		
Housing Protection Gsrde ระดับการป้องกันของเครื่อง	IP21S		
Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน	H		
Weight (kg) น้ำหนัก	36		
Dimension (L / W / H) mm ขนาดเครื่อง	550x280x545		
Inside wire feed (mm) ขนาดลวดที่ใช้เชื่อมซีโอทู	0.8/1.0/1.2		
Dimenter of electrode (mm) ขนาดลวดเชื่อมไฟฟ้า	2.6-4.0 mm.		
Key inverter component ระบบอุปกรณ์ควบคุม	IGBT modules		

Optional Accessories

MIG Torch Pana350,Pana
สายเชื่อมพานา 350 ท้าย พานา

Earth clamp
สายคีบดิน

Contact tip CrZrCu
คอนแทค ทิป อย่างดี CrZrCu

Heater Gas Regulator
เกจ์ทำความร้อนวัดแรงดันแก๊ส

Guide : MIG Welding Instruction.

Item	Welding Process	Thickness (mm)	Electrode ∅ (mm)	Current (A)
Carbon steel, low alloy steel and stainless steel	MIG	0.5 up	0.8-1.0-1.2	50-300
	ARC	1.0 up	2.6-3.2	70-300