

THE MOST ADVANCED

## MIG 350 GF

### INDUSTRIAL, COMPACT

- UNIQUE APPEARANCE.

### Features

- Current, voltage and inductance adjustable.
- 2T/4T.
- Polarity change.
- Bracket on the side.
- Friendly tool box.
- Wire inching built-in.
- Compatible with 15kg(300mm) wire spool.

### Processes

- MIG
- MIG/Gasless
- MMA



### APPLICATION SPECIFICATION

Light steel structure, Machinery maintenance, Sheet metal Processing Mild steel, Stainless steel, alloyed steel, etc.

TECHNICAL DATA	MIG 350 GF		
Input Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขาเข้า	3 Phase AC380±15%		
Frequency (HZ) ความถี่ขาเข้า	50/60		
Rated Input Current(A) กำลังไฟฟ้าขาเข้า	MIG 21	ARC 23	
Rated Input Power (KVA) แรงดันไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	13.8	15.1	
Output Current (A) กระแสไฟเชื่อม	60-350	40-350	
Output Voltage (V) ความสามารถในการทำงานสูงสุด	17-31.5	21.6-34	
Open Circuit voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขนาดเปิดเครื่อง	60		
No Load Voltage (V) กำลังไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	120		
Feeding Speed Adjustment (m/min) ปุ่มปรับความเร็วของลวดเชื่อม	2-16		
Duty Cycle (25°C) ความสามารถในการทำงานสูงสุด		MIG	ARC
	60%	350A	350A
	100%	250A	250A
Power Factor ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า	0.93		
Efficiency ประสิทธิภาพ	85%		
Housing Protection Grade ระดับการป้องกันของเครื่อง	IP21		
Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน	H		
Weight (kg) น้ำหนัก	24		
Dimension (L / W / H) mm ขนาดเครื่อง	508x244x423		
Inside wire feed (mm) ขนาดลวดที่ใช้เชื่อมซีไอ	0.8/1.0/1.2		
Dimension of electrode (mm) ขนาดลวดเชื่อมไฟฟ้า	2.6-4 mm.		
Key inverter component ระบบอุปกรณ์ควบคุม	Advance IGBT		

### Optional Accessories



MIG Torch Pana 350, Pana

สายเชื่อมพานา 350 ท้ายพานา



Earth clamp

สายยึดดิน



Contact tip CrZrCu

คอนแทค ทิป อยางดี CrZrCu



Heater Gas Regulator

เกจทำความร้อนวัตต์แรงดันแก๊ส

### Guide : MIG Welding Instruction.

Item	Welding Process	Thickness (mm)	Electrode Ø (mm)	Current (A)
Carbon steel, low alloy steel and stainless steel	MIG	0.5 up	0.8-1.0-12	50-300
	ARC	1.0 up	2.6-3.2	70-300

