

THE MOST ADVANCED

MIG 270

LIGHT INDUSTRIAL, COMPACT

- GOOD HAND IN SPOT WELDING.

Features

- New technology to maximizing thermal dissipation with 4 separated heat sinks.
- Current, voltage and inductance adjustable.
- Wire diameter selectable.
- Wire inching built-in.
- Compatible with 15kg(300mm)wire spool.

Processes

- MIG
- MIG/Gasless optional



APPLICATION SPECIFICATION

Light steel structure, Machinery maintenance, Sheet metal Processing Mild steel, Stainless steel, alloyed steel, etc.

TECHNICAL DATA	MIG 270	
Input Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขาเข้า	3 Phase AC380±15%	
Frequency (HZ) ความถี่ขาเข้า	50/60	
Rated Input Current(A) กำลังไฟฟ้าขาเข้า	14.8	
Rated Input Power (KVA) แรงดันไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	9.8	
Output Current (A) กระแสไฟเชื่อม	40-220	
Output Voltage (V) ความสามารถในการทำงานสูงสุด	16-25	
Open Circuit voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขนาดเปิดเครื่อง	50	
No Load Voltage (V) กำลังไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	60	
Feeding Speed Adjustment (m/min) ปุ่มปรับความเร็วของลวดเชื่อม	2-18	
Duty Cycle (25°C) ความสามารถในการทำงานสูงสุด		MIG
	60%	250A
	100%	200A
Power Factor ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า	0.85	
Efficiency ประสิทธิภาพ	80%	
Housing Protection Grade ระดับการป้องกันของเครื่อง	IP21	
Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน	F	
Weight (kg) น้ำหนัก	32	
Dimension (L / W / H) mm ขนาดเครื่อง	930x300x660	
Inside wire feed (mm) ขนาดลวดที่ใช้เชื่อมซีโอทู	0.8/1.0	
Diameter of electrode (mm) ขนาดลวดเชื่อมไฟฟ้า	2.6-3.2mm.	
Key inverter component ระบบอุปกรณ์ควบคุม	MOSFET	

Optional Accessories

- MIG Torch PANA200, Euro**
สายเชื่อม พานา200 ท้ายยุโรป
- Earth clamp**
สายค้ำดิน
- Contact tip CrZrCu**
คอนแทค ทิป อย่างดี CrZrCu
- Gas Tube and Clamp lock**
สายแก๊ส พร้อมแหวนล็อก
- Heater Gas Regulator**
เกจทำความร้อนวัตต์แรงดันแก๊ส

Guide : MIG Welding Instruction.

Item	Welding Process	Thickness(mm)	Electrode Ø(mm)	Current (A)
Carbon steel, low alloy steel	MIG	0.5 up	0.8-1.0	40-200
	ARC	1.0 up	2.6	40-160

