

THE MOST ADVANCED

MIG 300 GS

INDUSTRIAL, COMPACT

- UNIQUE APPEARANCE.

Features

- Current, voltage and inductance adjustable.
- 2T/4T.
- Polarity change.
- Bracket on the side.
- Friendly tool box.
- Wire inching built-in.
- Compatible with 15kg(300mm) wire spool.

Processes

- MIG
- MIG/Gasless
- MMA



APPLICATION SPECIFICATION

Light steel structure, Machinery maintenance, Sheet metal Processing Mild steel, Stainless steel, alloyed steel, etc.

TECHNICAL DATA	MIG 300 GS					
Input Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขาเข้า	1 Phase AC220±15%/1P			3 Phase 220±15%		
Frequency (HZ) ความถี่ขาเข้า	50/60					
Rated Input Current(A) กำลังไฟฟ้าขาเข้า	MIG	ARC	MIG	ARC	MIG	ARC
	47	52	29	32		
Rated Input Power (KVA) แรงดันไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	10	11.5	19	21		
Output Current (A) กระแสไฟเชื่อม	40-250	65-250	50-300	70-300		
Output Voltage (V) ความสามารถในการทำงานสูงสุด	16.5-26.5	22.6-30	16.5-29	22.8-32		
Open Circuit voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	56					
No Load Voltage (V) กำลังไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	60					
Feeding Speed Adjustment (m/min) ปุ่มปรับความเร็วของลวดเชื่อม	1.5-13			2-15		
Duty Cycle (25°C) ความสามารถในการทำงานสูงสุด		MIG	ARC		MIG	ARC
	60%	250A	250A	60%	300A	300A
	100%	200A	200A	100%	250A	250A
Power Factor ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า	0.77			0.93		
Efficiency ประสิทธิภาพ	85%					
Housing Protection Grade ระดับการป้องกันของเครื่อง	IP21					
Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน	F					
Weight (kg) น้ำหนัก	60					
Dimension (L / W / H) mm ขนาดเครื่อง	900x458x960					
Inside wire feed (mm) ขนาดลวดที่ใช้เชื่อมซีโอทู	0.8/1.0/1.2					
Dimenter of electrode (mm) ขนาดลวดเชื่อมไฟฟ้า	2.6-3.2 mm.					
Key inverter component ระบบอุปกรณ์ควบคุม	Advance IGBT					

Optional Accessories



MIG Torch PANA200, Euro
สายเชื่อม พานา200 ท้ายยูโร



Earth clamp
สายยึดดิน



Contact tip CrZrCu
คอนแทค ทิป อย่างดี CrZrCu



Gas Tube and Clamp lock
สายแก๊ส พร้อมแหวนล็อก



Heater Gas Regulator
เกจทำความร้อนอัดแรงดันแก๊ส

Guide : MIG Welding Instruction.

Item	Welding Process	Thickness (mm)	Electrode Ø (mm)	Current (A)
Carbon steel, low alloy steel and stainless steel	MIG	0.5 up	0.8-1.0-12	50-300
	ARC	1.0 up	2.6-3.2	70-300

