

THE MOST ADVANCED

## MIG 250 GS

LIGHT INDUSTRIAL, COMPACT

- UNIQUE APPEARANCE.

### Features

- Current, voltage and inductance adjustable.
- 2T/4T.
- Polarity change.
- Wire inching built-in.
- Compatible with 15kg(300mm) wire spool.

### Processes

- MIG
- MIG/Gasless
- MMA



### APPLICATION SPECIFICATION

Light steel structure, Machinery maintenance, Sheet metal Processing Mild steel, Stainless steel, alloyed steel, etc.

TECHNICAL DATA	MIG 250 GS		
Input Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขาเข้า	Single Phase / 1PAC220±15%		
Frequency (HZ) ความถี่ขาเข้า	50/60		
Rated Input Current(A) กำลังไฟฟ้าขาเข้า	MIG 50	ARC 47	
Rated Input Power (KVA) แรงดันไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	11	10.3	
Output Current (A) กระแสไฟเชื่อม	50-250	50-220	
Output Voltage (V) ความสามารถในการทำงานสูงสุด	16.5-26.5	22-28.8	
Open Circuit voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขนาดเปิดเครื่อง	56		
No Load Voltage (V) กำลังไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	60		
Feeding Speed Adjustment (m/min) ปุ่มปรับความเร็วของลวดเชื่อม	2-13		
Duty Cycle (25°C) ความสามารถในการทำงานสูงสุด		MIG	ARC
	60%	250A	220A
	100%	200A	180A
Power Factor ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า	0.73		
Efficiency ประสิทธิภาพ	80%		
Housing Protection Grade ระดับการป้องกันของเครื่อง	IP21		
Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน	F		
Weight (kg) น้ำหนัก	45		
Dimension (L / W / H) mm ขนาดเครื่อง	900x458x760		
Inside wire feed (mm) ขนาดลวดที่ใช้เชื่อมซีโอทู	0.8-1.0		
Dimension of electrode (mm) ขนาดลวดเชื่อมไฟฟ้า	2.6-3.2 mm.		
Key inverter component ระบบอุปกรณควบคุมน	Advance IGBT		

### Optional Accessories



### MIG Welding Instruction

Item	Welding Process	Thickness (mm)	Electrode dia. (mm)	Current (A)
Carbon steel, low alloy steel and stainless steel	MIG	0.5 up	0.8 / 0.9 / 1.0	50-250
	ARC	1.0 up	2.6 / 3.2	50-220

