

THE MOST ADVANCED

MIG 200 GW

LIGHT INDUSTRIAL, COMPACT

- INDUSTRIAL, IGBT, COMPACT

Features

- Current, voltage and inductance adjustable.
- Wire inching built-in.
- Spool cover optional.
- Compatible with 15Kg wire spool.
- Tri-proof air duct design.
- Polarity changeable.

Processes

- MIG
- MIG/Gasless
- MMA



APPLICATION SPECIFICATION

Light steel structure, Machinery maintenance, Sheet metal Processing Mild steel, Stainless steel, alloyed steel, etc.

TECHNICAL DATA	MIG 200 GW		
Input Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขาเข้า	Single Phase / 1PAC220±15%		
Frequency (HZ) ความถี่ขาเข้า	50/60		
Rated Input Current (A) กำลังไฟฟ้าขาเข้า	MIG 37.5	ARC 32.5	
Rated Input Power (KVA) แรงดันไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	7.2	7.2	
Output Current (A) กระแสไฟเชื่อม	40-200	40-160	
Output Voltage (V) ความสามารถในการทำงานสูงสุด	16-24	21.6-26.4	
Open Circuit voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	55		
No Load Voltage (V) กำลังไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	60		
Feeding Speed Adjustment (m/min) ปุ่มปรับความเร็วของลวดเชื่อม	3-13		
Duty Cycle (25°C) ความสามารถในการทำงานสูงสุด		MIG	ARC
	60%	200A	160A
	100%	150A	115A
Power Factor ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า	0.73		
Efficiency ประสิทธิภาพ	80%		
Housing Protection Grade ระดับการป้องกันของเครื่อง	IP21S		
Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน	F		
Weight (kg) น้ำหนัก	21		
Dimension (L / W / H) mm ขนาดเครื่อง	472x253x485		
Inside wire feed (mm) ขนาดลวดที่ใช้เชื่อมซีโอทู	0.8/1.0		
Dimension of electrode (mm) ขนาดลวดเชื่อมไฟฟ้า	2.6 mm.		
Key inverter component ระบบอุปกรณ์ควบคุม	Advance IGBT		

Optional Accessories

MIG Torch PANA200, Euro
สายเชื่อม พานา200 ท้ายยูโร

Earth clamp
สายยึดดิน

Contact tip CrZrCu
คอนแทค ทิป อย่างดี CrZrCu

Gas Tube and Clamp lock
สายแก๊ส พร้อมแหวนล็อก

Heater Gas Regulator
เกจทำความร้อนอัดแรงดันแก๊ส

Guide : MIG Welding Instruction.

Item	Welding Process	Thickness (mm)	Electrode Ø (mm)	Current (A)
Carbon steel, low alloy steel	MIG	0.5 up	0.8-1.0	40-200
	ARC	1.0 up	2.6	40-160

