

THE MOST ADVANCED

## CUT 100 GT

INDUSTRIAL, HF, CNC

• CNC LEADS TO TECHNOLOGICAL INNOVATION.

### Features

- Able to connect to CNC automatic equipment.
- Quality cut up to 15/20mm thickness carbon steel, max cut up to 25/30/45 mm thickness carbon steel.
- 2T/4T.
- Gas purge.
- Gas pressure meter.
- Post-flow adjustable.
- Easy arc ignition with high frequency.
- Smooth and neat cutting surface.
- Tri-proof air duct design.

### Processes

- CUT
- CNC



### APPLICATION SPECIFICATION

Industrial steel structure, Machinery maintenance, Equipment manufacturing Mild steel, Stainless steel, alloyed steel, etc.

TECHNICAL DATA	CUT 100 GT	
Input Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขาเข้า	3 Phase AC380±15%	
Frequency (HZ) ความถี่ขาเข้า	50/60	
Rated Input Current (A) กระแสไฟฟ้าเข้าขณะตัด	23	
Rated Input Power (KVA) กำลังไฟฟ้าขาเข้า	15.1	
Output Current (A) กระแสไฟตัด	20-100	
Output Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายขณะเปิดเครื่อง	88-120	
Open Circuit Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขณะตัด	300	
Duty Cycle (25°C) ความสามารถในการทำงานสูงสุด	60%	100A
	100%	70A
Power Factor ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า	0.9	
Efficiency ประสิทธิภาพ	85%	
Housing Protection Garde ระดับการป้องกันของเครื่อง	IP21	
Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน	H	
Weigh (Kg) น้ำหนัก	25.6	
Dimension (L / W / H) ขนาดเครื่อง	526×272×468	
Recommended cutting thickness (mm) ความหนาของชิ้นที่ตัดได้	1-30	
Key inverter component ระบบอุปกรณ์ควบคุม	Advance IGBT	

### Optional Accessories



### Guide : Plasma Cutting Instruction.

Cutting Current	40 Amp	60 Amp	80 Amp	100 Amp	125 Amp	165 Amp
Recommended cutting thickness (mm)	1-12	1-20	1-25	1-30	1-40	1-50
Extreme cutting thickness (mm)	16	30	40	45	50	55

