

THE MOST ADVANCED

CUT 80 GT

INDUSTRIAL, HF, CNC

• CNC LEADS TO TECHNOLOGICAL INNOVATION.

Features

- Able to connect to CNC automatic equipment.
- Quality cut up to 15/25mm thickness carbon steel, max cut up to 25/30/40mm thickness carbon steel.
- 2T/4T.
- Gas purge.
- Gas pressure meter.
- Post-flow adjustable.
- Easy arc ignition with high frequency.
- Smooth and neat cutting surface.
- Tri-proof air duct design.

Processes

- CUT
- CNC



APPLICATION SPECIFICATION

Industrial steel structure, Machinery maintenance, Equipment manufacturing Mild steel, Stainless steel, alloyed steel, etc.

| TECHNICAL DATA | CUT 80 GT | |
|---|-------------------|-----|
| Input Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขาเข้า | 3 Phase AC380±15% | |
| Frequency (HZ) ความถี่ขาเข้า | 50/60 | |
| Rated Input Current (A) กระแสไฟฟ้าเข้าขณะตัด | 17.6 | |
| Rated Input Power (KVA) กำลังไฟฟ้าขาเข้า | 11.6 | |
| Output Current (A) กระแสไฟตัด | 20-80 | |
| Output Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายขณะเปิดเครื่อง | 88-112 | |
| Open Circuit Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขณะตัด | 305 | |
| Duty Cycle (25°C) ความสามารถในการทำงานสูงสุด | 60% | 80A |
| | 100% | 46A |
| Power Factor ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า | 0.9 | |
| Efficiency ประสิทธิภาพ | 85% | |
| Housing Protection Garde ระดับการป้องกันของเครื่อง | IP21 | |
| Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน | HF | |
| Weigh (Kg) น้ำหนัก | 21.7 | |
| Dimension (L / W / H) ขนาดเครื่อง | 508×244×423 | |
| Recommended cutting thickness (mm) ความหนาของชิ้นที่ตัดได้ | 1-25 | |
| Key inverter component ระบบอุปกรณ์ควบคุม | Advance IGBT | |

Optional Accessories



Guide : Plasma Cutting Instruction.

| Cutting Current | 40 Amp | 60 Amp | 80 Amp | 100 Amp | 125 Amp | 165 Amp |
|------------------------------------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|
| Recommended cutting thickness (mm) | 1-12 | 1-20 | 1-25 | 1-30 | 1-40 | 1-50 |
| Extreme cutting thickness (mm) | 16 | 30 | 40 | 45 | 50 | 55 |

