

THE MOST ADVANCED

CUT 60 P

INDUSTRIAL, HF, CLASSICAL

- FOCUS ON CUTTING MEDIUM AND HEAVY PLATE.

Features

- Quality cut up to 10mm thickness carbon steel, max cut up to 20 mm thickness carbon steel.
- Easy arc ignition with high frequency.
- Smooth and neat cutting surface.
- Tri-proof air duct design.

Processes

- CUT



APPLICATION SPECIFICATION

Industrial steel structure, Machinery maintenance, Equipment manufacturing Mild steel, Stainless steel, alloyed steel, etc.

TECHNICAL DATA	CUT 60 P	
Input Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขาเข้า	Single Phase AC220±15%	
Frequency (HZ) ความถี่ขาเข้า	50/60	
Rated Input Current (A) กระแสไฟฟ้าเข้าขณะตัด	41.1	
Rated Input Power (KVA) กำลังไฟฟ้าขาเข้า	9	
Output Current (A) กระแสไฟตัด	20-60	
Output Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายขณะเปิดเครื่อง	88-104	
Open Circuit Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขณะตัด	305	
Duty Cycle (25°C) ความสามารถในการทำงานสูงสุด	60%	60A
	100%	45A
Power Factor ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า	0.72	
Efficiency ประสิทธิภาพ	85%	
Housing Protection Garde ระดับการป้องกันของเครื่อง	IP21	
Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน	F	
Weigh (Kg) น้ำหนัก	14.5	
Dimension (L / W / H) ขนาดเครื่อง	466×212×371	
Recommended cutting thickness (mm) ความหนาของชิ้นที่ตัดได้	1-20	
Key inverter component ระบบอุปกรณ์ควบคุม	Advance IGBT	

Optional Accessories



Guide : Plasma Cutting Instruction.

Cutting Current	40 Amp	60 Amp	80 Amp	100 Amp	125 Amp	165 Amp
Recommended cutting thickness (mm)	1-12	1-20	1-25	1-30	1-40	1-50
Extreme cutting thickness (mm)	16	30	40	45	50	55

