

THE MOST ADVANCED

ARC 630 I

HEAVY INDUSTRIAL, CLASSICAL

- THE PRIORITY SELECTION FOR HEAVY ENGINEERING FABRICATION INDUSTRY WITH HEAVY DUTY.

Features

- Heavy duty, non-stop working under 40 degree condition.
- VRD adjustable.
- Arc force adjustable.
- Hot start adjustable.
- Recommend for 5.0mm electrode.
- Suitable for acid electrode, basic electrode and cellulosic electrode.
- Tri-proof air duct design.

Processes

- MMA
- Carbon arc gouge
- Remote control



APPLICATION SPECIFICATION

Light steel structure, Machinery maintenance, Sheet metal Processing Mild steel, Stainless steel, alloyed steel, etc.

TECHNICAL DATA	ARC 630 I	
Input Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขาเข้า	3 Phase AC380±15%	
Frequency (HZ) ความถี่ขาเข้า	50/60	
Rated Input Current(A) กำลังไฟฟ้าขาเข้า	53.1	
Rated Input Power (KVA) แรงดันไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	35	
Output Current (A) กระแสไฟเชื่อม	50-630	
Output Voltage (V) ความสามารถในการทำงานสูงสุด	22-44	
Open Circuit voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	90	
No Load Voltage (W) กำลังไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	300	
Duty Cycle (25°C) ความสามารถในการทำงาน	60%	630A
	100%	488A
Power Factor ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า	0.93	
Efficiency ประสิทธิภาพ	85%	
Housing Protection Grade ระดับการป้องกันของเครื่อง	IP21	
Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน	H	
Weight (kg) น้ำหนัก	58	
ARC Forc ป้องกันลวดเชื่อมติดชิ้นงาน	Yes	
Dimension (L / W / H) mm ขนาดเครื่อง	670×320×640	
Diameter of Rod (mm) ขนาดลวดเชื่อม	2.6-5.0 mm up	
Key inverter component ระบบอุปกรณ์ควบคุม	IGBT modules	
HOT START	Yes	

Optional Accessories

For : MMA Welding in Standart Set



Earth clamp 600 A
สายคีมดิน

Electrode holder 500 A
สายเชื่อมไฟฟ้า

For : MMA Welding in Standart Set

Suitable Electrode model e.g.	WELDING POSITION	Ø 2.6 mm.	Ø 3.2 mm.	Ø 4.0 mm.	Ø 5.0 mm.
E6013,E7018, E308-16,E309-16	Flat Horizontal	√55-85A	√90-130A	√140-210A	√200-280A
	Vertical Over-head	√50-80A	√90-120A	√120-170A	√200-250A

