

## THE HIGH COST-PERFORMANCE

### ARC 500 GT

#### INDUSTRIAL, CLASSICAL

- THE PRIORITY SELECTION FOR ENGINEERING FABRICATION INDUSTRY.

### Features

- VRD adjustable.
- Arc force adjustable.
- Hot start adjustable.
- Recommend for 5.0mm electrode.
- Suitable for acid electrode, basic electrode and cellulosic electrode.
- Tri-proof air duct design.

### Processes

- MMA
- Remote control optional



## APPLICATION SPECIFICATION

Light steel structure, Machinery maintenance, Sheet metal Processing Mild steel, Stainless steel, alloyed steel, etc.

| TECHNICAL DATA   | ARC 500 GT        |      |
|--|-------------------|------|
| Input Voltage (V)<br>แรงดันไฟฟ้าขาเข้า                 | 3 Phase AC380±15% |      |
| Frequency (HZ)<br>ความถี่ขาเข้า                        | 50/60             |      |
| Rated Input Current(A)<br>กำลังไฟฟ้าขาเข้า             | 36.2              |      |
| Rated Input Power (KVA)<br>แรงดันไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง   | 23.8              |      |
| Output Current (A)<br>กระแสไฟเชื่อม                    | 40-480            |      |
| Output Voltage (V)<br>ความสามารถในการทำงานสูงสุด       | 21.6-39.2         |      |
| Open Circuit voltage (V)<br>แรงดันไฟฟ้าขนาดเปิดเครื่อง | 62                |      |
| No Load Voltage (V)<br>กำลังไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง        | 70                |      |
| Duty Cycle (25°C)<br>ความสามารถในการทำงาน              | 60%               | 480A |
|  | 100%              | 350A |
| Power Factor<br>ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า                    | 0.93              |      |
| Efficiency<br>ประสิทธิภาพ                              | 85%               |      |
| Housing Protection Grade<br>ระดับการป้องกันของเครื่อง  | IP21              |      |
| Insulation Class<br>ระดับความเป็นฉนวน                  | H                 |      |
| Weight (kg)<br>น้ำหนัก                                 | 23.5              |      |
| ARC Force<br>ป้องกันลวดเชื่อมติดชิ้นงาน                | Yes               |      |
| Dimension (L / W / H) mm<br>ขนาดเครื่อง                | 526×272×468       |      |
| Dimension of Rod (mm)<br>ขนาดลวดเชื่อม                 | 2.6-5.0 mm.       |      |
| Key inverter component<br>ระบบอุปกรณ์ควบคุม            | Advance IGBT      |      |

## Optional Accessories

### For : MMA Welding in Standard Set



Earth clamp 600 A  
สายค้ำดิน

Electrode holder 500 A  
สายเชื่อมไฟฟ้า

### For : MMA Welding in Standard Set

| Suitable Electrode model e.g.  | WELDING POSITION   | Ø 2.6 mm. | Ø 3.2 mm. | Ø 4.0 mm. | Ø 5.0 mm. |
|--------------------------------|--------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| E6013, E7018, E308-16, E309-16 | Flat Horizontal    | √55-85A   | √90-130A  | √140-210A | √200-280A |
|                                | Vertical Over-head | √50-80A   | √90-120A  | √120-170A | √200-250A |

