

THE MOST ADVANCED

ARC 300

INDUSTRIAL, CLASSICAL

- DUAL VOLTAGE SERIES WITH STRONG FUNCTION.

Features

- New technology to maximizing thermal dissipation with 4 separated heat sinks.
- Arc force adjustable.
- Hot start adjustable.
- Recommend for 4.0mm and 5.0mm electrode.
- Suitable for acid electrode, basic electrode and cellulosic electrode.

Processes

- MMA



APPLICATION SPECIFICATION

Light steel structure, Machinery maintenance, Sheet metal Processing Mig steel, Stainless steel, Alloyed steel, etc.

TECHNICAL DATA	ARC 300	
Input Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขาเข้า	Single Phase-220±15%	
Frequency (Hz) ความถี่ขาเข้า	50/60	
Rated Input Current (A) กำลังไฟฟ้าขาเข้า	54.5	
Rated Input Power (KVA) แรงดันไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	12	
Output Current (A) กระแสไฟฟ้าเชื่อม	20-300	
Output Voltage (V) ความสามารถในการทำงานสูงสุด	20.8-32	
Open Circuit voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขนาดเปิดเครื่อง	59	
No Load Voltage (V) กำลังไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	60	
Duty Cycle (25°C) ความสามารถในการทำงาน	60%	300A
	100%	232A
Power Factor ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า	0.73	
Efficiency ประสิทธิภาพ	80%	
Housing Protection Grade ระดับการป้องกันของเครื่อง	IP21	
Insulation Class ระดับความทนทาน	F	
Weight (kg) น้ำหนัก	17.5	
ARC Force ป้องกันลวดเชื่อมติดชิ้นงาน	Yes	
Dimension (L / W / H) mm ขนาดเครื่อง	480×204×303	
Diameter of Rod (mm) ขนาดลวดเชื่อม	2.6-4 mm.	
Key inverter component ระบบอุปกรณ์ควบคุม	MOSFET	

Optional Accessories

For : MMA Welding in Standard Set



Earth clamp 300 A
สายคืบดิน

Electrode holder 300 A
สายเชื่อมไฟฟ้า

For : MMA Welding in Standard Set

Suitable Electrode model e.g.	WELDING POSITION	Ø 2.6 mm.	Ø 3.2 mm.	Ø 4.0 mm.	Ø 5.0 mm.
E6013, E7018, E308-16, E309-16	Flat Horizontal	√55-85A	√90-130A	√140-210A	√200-280A
	Vertical Over-head	√50-80A	√90-120A	√120-170A	√200-250A

