

THE MOST ADVANCED

ARC 160 CT

LIGHT INDUSTRIAL, CLASSICAL

- UNIQUE AIR DUCT DESIGN, NON-STOP WELDING 3.2MM ELECTRODE

Features

- New technology to maximizing thermal dissipation with 4 separated heat sinks.
- Arc force adjustable.
- Hot start adjustable.
- Recommend for 4.0mm and 5.0mm electrode.
- Suitable for acid electrode, basic electrode and cellulosic electrode.

Processes

- MMA
- Lift-TIG optional



APPLICATION SPECIFICATION

Light steel structure, Machinery maintenance, Sheet metal Processing Mild steel, Stainless steel, alloyed steel, etc.

TECHNICAL DATA	ARC 160 CT	
Input Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขาเข้า	Single Phase AC220±15%	
Frequency (Hz) ความถี่ขาเข้า	50/60	
Rated Input Current(A) กำลังไฟฟ้าขาเข้า	29	
Rated Input Power (KVA) แรงดันไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	6.38	
Output Current (A) กระแสไฟฟ้าเชื่อม	30-160	
Output Voltage (V) ความสามารถในการทำงานสูงสุด	21.2-26.8	
Open Circuit voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขนาดเปิดเครื่อง	70	
No Load Voltage (V) กำลังไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	70	
Duty Cycle (25°C) ความสามารถในการทำงาน	60%	160A
	100%	120A
Power Factor ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า	0.7	
Efficiency ประสิทธิภาพ	85%	
Housing Protection Grade ระดับการป้องกันของเครื่อง	IP21S	
Insulation Class ระดับความทนความร้อน	H	
Weight (kg) น้ำหนัก	5.8	
ARC Force ป้องกันลวดเชื่อมติดชิ้นงาน	No	
Dimension (L / W / H) mm ขนาดเครื่อง	280×180×300	
Diameter of Rod (mm) ขนาดลวดเชื่อม	2.6 mm.	
Key inverter component ระบบอุปกรณ์ควบคุม	MOSFET	

Optional Accessories

For : MMA Welding in Standard Set



Earth clamp 300 A
สายค้ำดิน

Electrode holder 300 A
สายเชื่อมไฟฟ้า

For : MMA Welding in Standard Set

Suitable Electrode model e.g.	WELDING POSITION	Ø 2.6 mm.	Ø 3.2 mm.	Ø 4.0 mm.	Ø 5.0 mm.
E6013, E7018, E308-16, E309-16	Flat Horizontal	√55-85A	√90-130A	√140-210A	√200-280A
	Vertical Over-head	√50-80A	√90-120A	√120-170A	√200-250A

