



Industrial grade.

THE MOST ADVANCED

MIG 271GF

LIGHT INDUSTRIAL, SEPARATED

• THE PRIORITY SELECTION FOR MOVEABLE WORKPLACE.

Features

- Current, voltage and inductance adjustable.
- 2tT/4T.
- Compatible with 15Kg wire spool.
- Tri-proof air duct design.

Processes

- MIG
- MIG/Gasless
- MMA



APPLICATION SPECIFICATION

- Industrial steel structure, Machinery maintenance, Equipment manufacturing Mild steel, Stainless steel, alloyed steel, etc.

TECHNICAL DATA	MIG 271GF		
Input Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขาเข้า	Single Phase AC220±15%		
Frequency (HZ) ความถี่ขาเข้า	50/60		
Rated Input Curren (A) กำลังไฟฟ้าขาเข้า	MIG 48	ARC 46	
Rated Input Power (KVA) แรงดันไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	10.5	10.1	
Output Current (A) กระแสไฟเชื่อม	50-250	50-220	
Output voltage (V) กำลังไฟฟ้าที่จ่ายขณะเปิดเครื่อง	16.5-26.5	22-28.8	
Open Circuit voltage (V) ปุ่มปรับความเร็วของลวดเชื่อม	58		
No Load Voltage (V) ความสามารถในการทำงาน	70		
Feeding Speed Adjustment (m/min) ปุ่มปรับความเร็วของลวดเชื่อม	2-14		
Duty Cycle (25°C) ความสามารถในการทำงานสูงสุด	MIG		ARC
	60%	250A	220A
	100%	200A	170A
Power Factor ประสิทธิภาพ	0.73		
Efficiency ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า	80%		
Housing Protection Garde ระดับการป้องกันของเครื่อง	IP21		
Insulation class ระดับความทนความร้อน	F		
Weigh (Kg) น้ำหนัก	15		
Dimension (L / W / H) ขนาดเครื่อง	466*212*371		
Inside wire feed (mm) ขนาดลวดที่ใส่เชื่อมซีโอทู	0.8 - 1.0		
Diameter of electrode (mm) ขนาดลวดเชื่อมไฟฟ้า	2.6-3.2 mm		
Key inverter component ระบบอุปกรณ์ควบคุม	Advance IGBT		

Optional Accessories



MIG Torch PANA200, 3m , Euro
สายเชื่อม พานา200 ถ้ายูโร 3เมตร



Earth clamp, 3m
สายค้ำดิน 3เมตร



Contact tip CrZrCu
คอนแทค ทิป อย่างดี CrZrCu



Heater Gas Regulator
เกจทำความร้อนวัดแรงดันแก๊ส



Gas Tube 3m and Clamp lock
สายแก๊ส พร้อมแหวนล็อก

Guide : MIG Welding Instruction.

Item	Welding Process	Thickness (mm)	Electrode Ø (mm)	Current (A)
Carbon steel, low alloy steel	MIG	0.5 up	0.8-1.0	50-250
	ARC	1.0 up	2.6-3.2	50-220



<https://www.rilonthailand.co.th/>

