

THE MOST ADVANCED

TIG 300A

INDUSTRIAL, CLASSICAL, DC

• DEVOTED IN WELDING STAINLESS STEEL.

Internal, Exellent, Affordable, Portable, Professional

Features

- Dual use of TIG welding and MMA welding, full load output of 300A;
- 2T (two-touch) and 4T (four-touch) operations are switchable,
- with current up-slope or down-slope settings;
- With HF arc starting.
- Post-gas time adjustable.
- Automatic Hot Start boosts the current during starting to make striking an arc easier.
- Digital instrument for the welding current.
- Auto-Protection against over-voltage, over-current and over-heated.
- Smaller, lighter and portable, this equipment is protected by a solid metal casing.

Processes

- DC TIG
- MMA



APPLICATION SPECIFICATION

- Industrial steel structure, Machinery maintenance, Equipment manufacturing Mild steel, Stainless steel, alloyed steel, etc.

TECHNICAL DATA	TIG 300A	
Input Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าเข้า	Single Phase-220±15%	
Frequency (HZ) ความถี่เข้า	50/60	
Rated input current (I1max/A) กระแสไฟฟ้าเข้าขณะเชื่อม	TIG	ARC
	52	49
Max. effective input current (I1eff/A) กำลังไฟฟ้าเข้า	TIG	ARC
	8.6	10.2
Output Current Range(A) กระแสไฟเชื่อม	TIG	ARC
	10~300	20~230
Open Circuit Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขณะเปิด	TIG	ARC
	60	70
No Load Voltage (V) เครื่องแรงดันไฟฟ้าที่จ่ายขณะเปิดเครื่อง	TIG	ARC
	15	60
Output Voltage Range (V) แรงดันไฟฟ้าขณะเชื่อม	TIG	ARC
	10.4~22	20.8~29.2
Duty Cycle (25°C) ความสามารถในการทำงานสูงสุด	TIG	ARC
	60% 250A	180A
	100% 210A	150A
Power Factor ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า	0.73	
Efficiency ประสิทธิภาพ	70%	
Housing Protection Garde ระดับการป้องกันของเครื่อง	IP21	
Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน	F	
Weigh (Kg) น้ำหนัก	12.5	
Dimension (L / W / H) ขนาดเครื่อง	472×203×357	
Arcing way ระดับการเชื่อม	HF	
Diameter of electrode (mm) ขนาดลวดเชื่อม	2.6-3.2mm	
Key inverter component ระบบอุปกรณ์ควบคุม	MOSFET	

Optional Accessories

ชุดอุปกรณ์มาตรฐานสำหรับ TIG 300A



TIG Torch WP26, 5m
สายเชื่อม ดับบลิวพี 26 ยาว 5 เมตร



Earth clamp, 3m
สายยึดดิน 3 เมตร



ARC Welding Torch
สายเชื่อมไฟฟ้า ยาว 3 เมตร



Argon Gas Regulator
เกจวัดแรงดันแก๊สอาร์กอน (เล็ก ดี)



Gas Tube 3m and Clamp lock
สายแก๊ส พร้อมแหวนล็อก



- ✓ Collet & Collet Body #1.6, #2.4
- ✓ Alumina Nozzles #5, #6, #7, #8
- ✓ TIG Back Cap. Short and Long
- ✓ Tungsten Electrode (Gold) #1.6, #2.4

Guide : TIG DC Welding Instruction

Thickness of stainless steel	Tungsten electrode diameter	Wire diameter	Welding type	Welding current	Gas flow Ar L/min
0.5	1.0	1.0	Flat, Horizontal	35-40	4-6
0.8	1.0	1.0		35-45	4-6
1.0	1.6	1.6		40-70	5-8
1.5	1.6	1.6		50-85	6-8
2.0	2-2.5	2.0		80-130	8-10
3.0	2.5-3	2.25		120-150	10-12
3-5	2.5-3	2.5		150-200	12-15
5-8	3.2	3.2		200-300	13-17
8-12	4	3.2		300-400	15-19
12-15	5	3.2		400-500	17-21